

Cangilones plásticos para elevadores

# MG TITAN

UN DISEÑO APROPIADO



POLIETILENO VIRGEN DE ALTA DENSIDAD



ALTA TECNOLOGIA EN PROCESO DE INYECCION



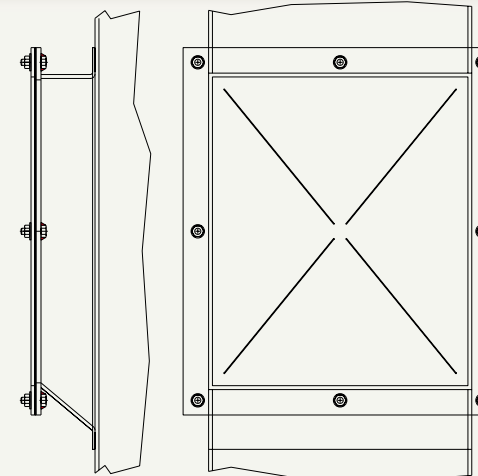
LOGRAN EL MEJOR  
CANGILON PLASTICO  
DE SERVICIO PESADO



NRC

SISTEMAS Y EQUIPAMIENTOS

SISTEMAS Y EQUIPAMIENTOS



## PANELES DE ALIVIO CONTRA EXPLOSIONES

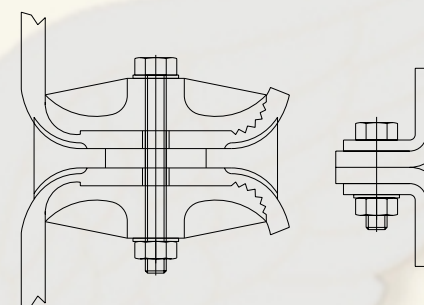
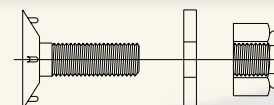
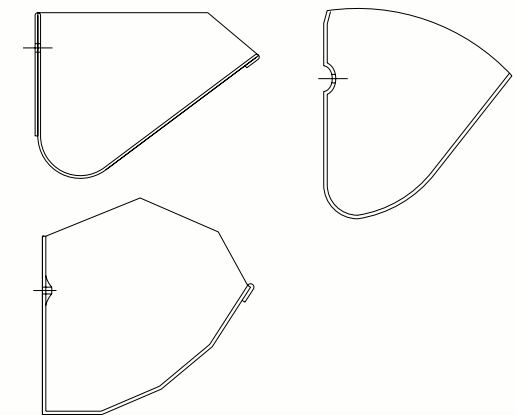
- n Construidos según normas **N.F.P.A.**
- n Estructuradas para una instalación rápida y segura no comprometiéndose el equipo.
- n Ante el incremento de presión por una deflagración en progreso colapsan sin desprendimientos.
- n Construidas en aluminio no se corroen y mantienen su sección de rotura intacta.
- n Apta para elevadores, filtros de manga, tolvas de balanzas, silos pulmones, y cualquier espacio u equipo confinado que requiera de protección.

CONSULTENOS PARA EL DIMENSIONAMIENTO DE SU INSTALACION Y EQUIPOS

## CANGILONES METALICOS A MEDIDA

Fabricamos el cangilón de su necesidad:

- n Bajo especificaciones del cliente según muestra, plano o necesidades específicas con desarrollo propio.
- n En Acero al Carbono, Galvanizado, Acero Inoxidable, Aluminio o Fundición.
- n Especiales con protección en sectores de ataque o de desgastes prematuros con aporte especiales
- n De fondo hueco para elevadores continuos.



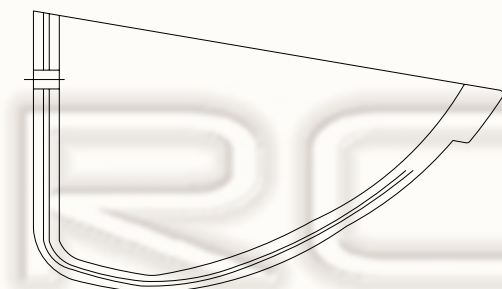
## ACCESORIOS Y ELEMENTOS DE FIJACION

- n Bulones, arandelas planas especiales para cangilones plásticos y tuercas autofrenantes para todos los modelos.
- n Broches de unión de banda para elevadores industriales construidos en acero fundido de alta resistencia con bulones de acero con tuerca autofrenante.
- n Sistema de placas antiadherentes para manejo de materiales pegajosos.

## CANGILONES ESPECIALES EXCAVADORES

En aquellos casos que se manejen materiales pegajosos y/o de alta humedad que puedan apelmazarse, compactarse o endurecerse (harinas húmedas, fertilizantes, azúcar, etc.) es recomendable el uso de este tipo de cangilones cada un número determinado de hileras de los plásticos convencionales.

Se ofrecen metálicos y de poliuretano con alma metálica.



estudioROLANDO

NRC Sistemas y Equipamientos

CC 14 - (3016) Santo Tomé - Santa Fe - Argentina  
Tel/Fax: 54 - 342 - 4698751 - nrcardona@arnet.com.ar

## n PRODUCCION

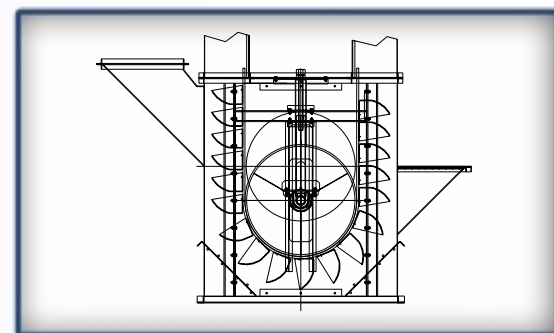
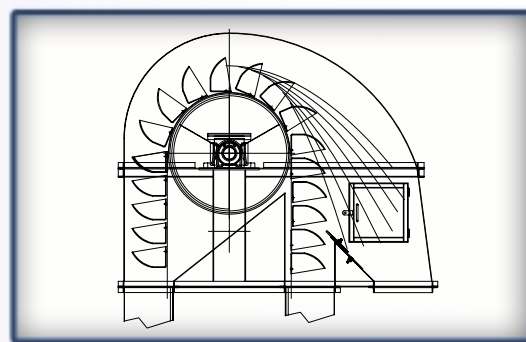


La inyección se efectúa bajo estrictas condiciones de control progresivo de alta presión lo que asegura lograr las características especiales de proceso y componentes

que hacen a los cangilones **MG TITAN** únicos en el mercado por su resistencia al desgaste y fortaleza ante el colapso.

## n DESARROLLO Y DISEÑO

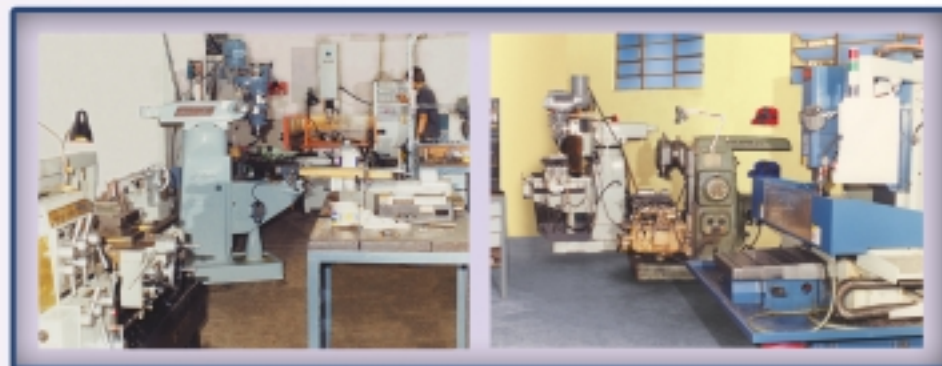
Nuestra vasta experiencia en el diseño de elevadores desde 5 a 2000 TPH, como así también, la optimización de equipamientos existentes, abarcando plantas de acopio, industrias y terminales portuarias nos permite ofrecer un asesoramiento profesional que acompaña la provisión del producto, asegurando al fabricante y al usuario final el elevador más apropiado para su necesidad.



No deje de consultarnos



## n MATRICES



Disponiendo de más de 30 años de experiencia, ingeniería en desarrollo de moldes por sistema **CAD-CAM** propia y máquinas herramientas de última generación, **MATRICERIA GARCIA** hace posible lograr en corto plazo y a un costo accesible, desarrollos de nuevos productos y/o modificaciones de existentes,

haciendo viable proyectos y emprendimientos bajo especificaciones del cliente o evolución de los productos propios.

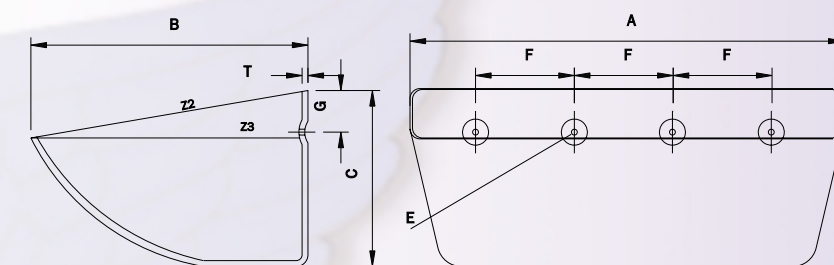
Para esto cuenta con máquinas herramientas y estaciones de mecanizado por **CNC y Electroerosión**.

## n ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CANGILONES MG-TITAN

- n Contruidos en HDP virgen de primera calidad.
- n Rango entre -50 °C y 90 °C.
- n Diseño para altas velocidades de descarga.
- n Conductividad para eliminación de estática.
- n Bordes de ataque reforzados con doble espesor.

- n Condición ignífuga con retardo a la llama.
- n Fabricados por inyección en molde a alta presión.
- n Polietileno FDA aprobado.
- n Agujereado STD o especial a pedido.
- n Ventilación con perforaciones a pedido.

MODELO	A	B	C	T	PESO(Kg)	CAPACIDAD(Lts)		AG.		FIJACIÓN		PASO(mm)	Un/Mt
						Z2	Z3	n°	E	F	G		
100-90	109	90	62	4	0,06	0,27	0,21	2	8,5	50	17	70	14,28
145-120	145	120	90	5	0,17	0,80	0,61	2	8,5	70	25	92	10,8
190-140	190	146	94	6	0,22	1,22	0,84	2	8,5	100	30	95	10,5
240-170	240	173	113	6	0,43	2,23	1,64	2	11	120	38	111	9
290-170	290	173	113	6	0,5	2,89	2,02	3	11	80	38	111	9
314-180	314	181	124	6	0,58	3,85	2,70	3	11	100	35	123	8,13
12 x 8	314	220	165	6	0,89	6,98	5,27	3	11	100	35	170	5,88
340-220	342	220	141	6	0,78	5,39	4,54	3	11	120	38	140	7,14
14 x 8	350	220	165	9	1,12	7,63	6,20	364	11	120x90	38	170	5,88
380-220	372	220	141	9	0,89	5,80	4,20	4	11	90	38	140	7,14
16 x 8	418	220	165	9	1,38	8,92	7,10	4	11	90	38	170	5,88
420-220	418	220	141	9,5	1,22	6,70	4,90	4	11	90	38	140	7,14
18 x 8	450	220	165	9,5	1,56	9,43	7,68	465	11	90	38	170	5,88
470-220	469	220	141	9,5	1,31	7,62	5,58	5	11	90	38	140	7,14



Las dimensiones indicadas pueden variar por tratarse de termoplásticos moldeados

PERFORACIONES ESPECIALES A PEDIDO



### IMPORTANTE:

Los Cangilones Plásticos deben ser tomados con arandelas planas de diámetro mínimo 22 mm y espesor 1,6 mm para evitar desgarros o incrustaciones que debiliten el respaldo.

### CONSULTE

Todas las especificaciones están sujetas a cambio sin previo aviso